Technische Spezifikationen

X-Achse Y-Achse Z-Achse A-Achse B-Achse Kugelumlaufspindel (langzeitgeschmiert) Spannsystem Wiederholbarkeit Automatische Werkzeuglängenmessung Minimaler Eingabewert Stepper-System mit geschlossenem Regelkreis HF-Spindel HFS max. Werkzeugdurchmesser Anzahl der Werkzeuge im Werkzeugwechsler Spülmediumtank Spülpumpe **CNC-Steuerung** Aktueller Verbindungswert abgeschlossen Stromsicherung Elektrischer Anschluss 1 Phase / MP / NP Max. Schwankungen im Stromnetz Geräuschpegel (abhängig vom Material) Druckluftanschluss Andere Anschlüsse Erforderliche Stellfläche

EASY Mill4 55 mm 50 mm 45 mm 0 bis 180 Grad Ø 10 x 3 mm pneumatisch 4 bar < 0,008 mm +/- 0.01 mm

0,001 mm 0,5 Nm $1.000 \, p/r$ 1.000 ~ 60.000 U/min., 400 Watt Ø 4.0 mm 3 Stück 4 Liter 0.5 l/min. PC-Basis WIN 10 1,2 kVA 1x16 A 230V / 50/60Hz +/- 5 %

50 - 58 dB (A) Min. 100 l/min. bei 6,0 bar 500 x 600 mm

40 kg 465 x 490 x 370 mm **EASY Mill5**

120 mm 115 mm 125 mm

+30 ~ 145 Grad

0 - 360 Grad Ø 10 x 3 mm maruelle Schraube

< 0,008 mm +/- 0,01 mm 0,001 mm 0,5 Nm

1.000 ~ 60.000 U/min., 400 Watt

Ø 4.0 mm 3 Stück

 $1.000 \, p/r$

PC-Basis WIN 10 1,25 kVA 1x16 A 230 V / 50/60Hz +/- 5 %

50 - 58 dB (A)

Min. 150 I/min. bei 6,0 bar

500 x 600 mm

500 x 410 x 435 mm

Powered by

Gewicht der Maschine

Abmessungen der Maschine





Chairside

orangedental premium innovations

FUSSEN/EASY Mill Chairside Duo

Der Gamechanger: zeitsparend, höchste Präzision, einfach zu integrieren



Zwei TOP Innovationen:

Chairside Duo WET:

Automatischer Datentransfer



by orangedental

Intraoraler 3D-Scanner

- Schnelle Scanzeiten und hohe Kantengenauigkeit
- Wireless oder mit Kabel



Datenbank

Optional mit Cart



Design exocad Chairside

Fertigung



Chairside Duo DRY:



Mill4

Nassbearbeitung

4 Achsen

Perfit FS NEU

in ca. 30 Min. vollständig gefräst,

Alle gängigen Blockmaterialien



EASY Mill5

- Trockenbearbeitung
- 5 Achsen
- Ronden + Blocks aus weichen Materialien, geeignet für vorgesintertes Zirkon



EASY Mill4

Ein neuer Ansatz im Bereich Chairside

EASY Mill4 definiert Chairside-Restaurationen neu, denn wir wissen, worauf es in Ihrer Praxis ankommt:

- · Vereinfachte Bedienung durch leichtes Wechseln der Blöcke
- Offener Workflow und automatisierten Datentransfer bei Verwendung von byzz[®] Nxt (Datenbank), exocad chairside (Design) und WorkNC (Fertigung)
- Integration des vollständig gesinterten Zirkoniumoxids Perfit FS in weniger als 30 Minuten Verarbeitungszeit für eine Krone (kein zusätzlicher Sintervorgang erforderlich). EASY Mill4 beinhaltet Strategien und spezielle Kühlflüssigkeiten, die ein maximales Perfit FS Ergebnis gewährleisten.

4-Achsen-Nassfräsmaschine

- · Geeignet für alle Blockmaterialien inkl. Perfit FS
- · Elegantes und kompaktes Design
- · Kastenförmige Struktur mit hoher Stabilität
- · WLAN-, Ethernet- oder USB-Anschluss
- · Umfangreiche Erkennungs- und Warnfunktionen
- · CAM WorkNC-Software

Perfit by vatech

Kein Sinterofen erforderlich

Nach dem Fräsen von z.B. Lithium-Disilikat Keramiken ist ein Brennvorgang für etwa 20 bis 30 Minuten im Keramikofen erforderlich. Im Gegensatz dazu handelt es sich bei **Perfit FS** um einen voll durchgesinterter Zirkonoxidblock, der nach dem Fräsen keinen zusätzlichen Brennvorgang erfordert.

Minimalinvasiv

Perfit FS lässt sich dünner fräsen als andere Glaskeramiken und benötigt daher 33 % weniger Zahnpräparation bei breitem Indikationsspektrum und unterstützt dadurch einen minimalinvasiven Ansatz.





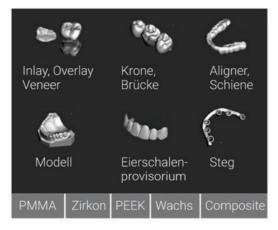


EASY Mill5

5-Achsen Trockenfräsmaschine

- Für Ronden und Blöcke, weiche Materialien wie z.B Composite, PMMA, vorgesintertes Zirkonoxid, Wachs, Hybridmaterialien
- · Elegantes und kompaktes Design
- · Kastenförmige Struktur mit hoher Stabilität
- · WLAN, Ethernet- oder USB-Verbindung
- · Umfangreiche Erkennungs- und Warnfunktionen
- · CAM WorkNC-Software





Erweitern Sie Ihr Materialspektrum

EASY Mill5 ist das perfekte Konzept zum Fräsen weicher Materialien verschiedener Art wie vorgesintertes Zirkonoxid, Provisorien- und Schienenmaterial. Es erhöht die Produktion und bietet mehr Freiheit durch die Möglichkeit, Ronden oder Blöcke zu verwenden.

EASY Mill5 bietet eine C-Frässtrategie, um beispielsweise perfekt bearbeitete Frontzahnprovisorien zu fräsen.









Hochwertiger Schrank mit viel Stauraum.