



Innovation in hoher Auflösung & großem Format 3D Polymer Drucker

XY-Pixeldichte 137 Mikrometer

XY-Pixeldichte
97 Mikrometer

Druckgröße
196 x 147 x 250 mm



Druck Größe
470 x 240 x 340 mm



Maschinen GmbH

Technische Daten	LC HR	LC Pro
Technnologie	Tageslicht Polymer Druck	Tageslicht Polymer Druck
LCD Spezifikation	9,7“ (2048x1536px)	23,8“ (3840x2160px)
Druckgröße	196 x147 x250mm	470 x240 x340 mm
Schichtdicke	25, 50, 100 Mikron	50, 100 Mikron
XY Pixeldichte	97 Mikron	137 Mikron
Druckgeschwindigkeit (100µ)	25 -55sec/Schicht	50 -100sec/Schicht
Anschlussmöglichkeiten	USB, Wireless, Ethernet	USB, Displayanschluss
Drucker Kontrolle	7 "Touchscreen mit Drucktaste	Windows PC
Resin Füllsystem	Manuell	Manuell
Aufstellmaße	380x350x570 mm	820x490x740 mm
Gewicht	15 kg	66 kg
Netzanschluss	Stecker 100 - 240 V	Stecker 100 - 240 V
Software	*Creation Workshop	*Creation Workshop
Lizenz	(nur f. Windows) 1 Jahr	(nur f. Windows) 1 Jahr
PC für Bedienung und Anzeige	Nein	Ja
Bildschirm integriert	Touch 7“	Nein
Mindest Ausstattung vom PC für die Software		
Dual Core Prozessor		
2GB Ram Memory oder mehr		

Es wird ein Ultra High LCD-Panel für hohen Bildschärfe verwendet, um das Harz zu härten. Das Display bietet eine Auflösung mit einer XY Pixelgröße von 137 µ, was genaue und feine Details bietet. Hohe Helligkeit und ein hohes Kontrastverhältnis tragen auch dazu bei, konturtreue 3D-Modelle zu erstellen. Die Haut des Liquid Crystal Pro-Behälters ist eine 100 µ FEP-Folie und bietet eine flexible, nicht-klebende Oberfläche, um eine gute Freigabe des bedruckten Teils vom Bildschirm zu gewährleisten. Zwei Neopren-Dichtungen sorgen dafür, dass die Wanne komplett versiegelt ist. Die FEP Folie und die Dichtungen können nach Bedarf ausgetauscht werden, um gleichbleibende Druckergebnisse zu erlangen. Die Liquid Crystal Pro Druckplatte ist aus einer Aluminiumplatte gefertigt, um die Ebenheit zu gewährleisten. Die Druckplatte ist perforiert, um einen Harzfluss zu ermöglichen und aufgerauht, um eine gute Haftung des Druckteiles zu gewährleisten.

Die Baugröße ist so dass Sie Platz für viele kleine Druckteile oder Platz für sehr große Bauteile haben. Pro Firm Tageslicht Photopolymer ist ideal für die Herstellung von harte Objekten, aber mit der Fähigkeit, unter moderaten bis hohen Kräften, komprimiert werden können. Wenn die Objekte komprimiert oder gebogen werden, kehren sie in ihren ursprünglichen Zustand zurück.

Die erzeugten Objekte weisen eine niedrige Scherungseigenschaft auf. Materialhärte ist 60 Shore D. Das Harz wurde speziell für den Einsatz im Liquid Crystal Pro Drucker für den Großteiledruck entwickelt, kann aber auch bei anderen Druckern verwendet werden.

Es gibt verschiedene Harze:

- Hard Resin- mit 80 Shore D, für sehr harte Teile
- Firm Resin- mit 65 Shore D, für härtere Teile mit etwas Flexibilität
- Flexibles Resin- mit 65 Shore A, für Teile die Flexibel sein sollen aber noch eine hohe Scherfestigkeit benötigen
- High Tensile Resin- mit 80 Shore D, für Teile die wenig Schrumpfung vertragen
- Tough Resin- mit 60 Shore D, für Teiledie steif sind aber doch noch beweglich
- Castable Resin- mit 80 Shore D, ist ausbrennbar mit sehr hoher Konturtreue

* Printflow 3D - Open Source Slicing Engine, 3D Datei Manager und Creation Workshop basierend auf photonic3D und angepasst von Photocentric

LC HR & LC Pro

PhotoCentric  Polymer Drucker