



Maschinen GmbH

3D DLP Drucker der Zukunft



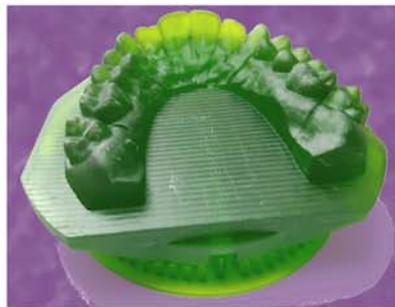
Master EV



Tischdrucker
DP110E



Lichthärtegerät
CL-5C



Features:

- * Leichte Bedienung
- * Offenes System für stl Daten
- * Sehr geringer Platzbedarf
- * Präziser Druck im DLP Verfahren
- * Mehrere Teile in einem Arbeitsschritt
- * Touchscreen
- * Hohe Druckgeschwindigkeit bei hoher Genauigkeit

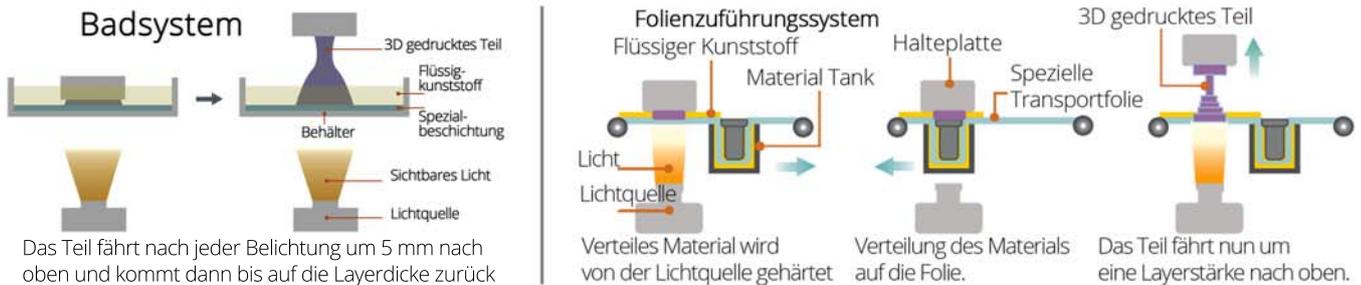
MB Print Master EV & DP110E

Dental 3D DLP Drucker



Maschinen GmbH

Bei dem Digital Light Processing Verfahren, wird ein Punktmuster auf die flüssige Kunststoffoberfläche projiziert. Dabei erfolgt die Belichtung nicht über punktuell über einen Licht- oder Laserstrahl, sondern Vollflächig. Durch unterschiedlich starke Belichtung kann die Aushärtung bestimmt werden. Dadurch können z.B. Stützkonstruktionen leichter entfernt werden. Die von MB benutzten Drucker, verfügen über unterschiedliche Kunststoff Zuführung System. Zum einen das Badsystem und zum anderen das Folienzuführungssystem.



Technische Daten

Drucker Typ	Master EV	DP110E
Auflösung	1920x1080 Pixel	1024x768 Pixel
Genauigkeit XY	244 PPI	237 PPI
Layerdicke	0,025 - 0,1 mm	0,025- 0,1 mm
Druckbereich	200x112x200 mm	110x82x190 mm
Materialien	STL Daten	STL Daten
Kontrollsystem	PC mit Touch Screen	PC mit Touch Screen
Gerätegröße	635x500x1330 mm	380x255x743 mm
Gerätegewicht	95 kg	19 kg
Anschlusswerte	AC 240V, 450 Watt	AC 240V, 260 Watt
Zuführungssystem	Folienzuführung	Badsystem

Lange Lebensdauer der UV LED
Hohe Genauigkeit
4 Layerchritte 0,025, 0,05, 0,075, 0,1 mm
HD Präzision für Dentalteile
Hohe Druckgeschwindigkeit
1 cm in weniger als 10 Minuten
Niedrige Wartungskosten
Sehr Leise, auch fürs Büro tauglich
Einfache Bedienung
Die Slicersoftware macht sehr viel automatisch. z.B. Unterbaukonstruktion
Einfache Touchscreen Bedienung
Daten mit USB Stick oder über Netzwerkadapter einlesbar

Lichthärtegerät

Das Härtegerät wird unbedingt benötigt. Bei 3D Druckern mit Lichthärteverfahren, polymerisieren die Kunststoffe formstabil aus. Danach sollte das Teil gereinigt und von der Unterkonstruktion befreit werden. Danach ist es notwendig das gedruckte Teil in einem Lichthärtegerät nach zu härten. Dadurch bleibt das gedruckte Teil sehr lange Formstabil.

UV Lampen für kurze Belichtungszeit
Kühlung während des Belichtungsvorgang
Zeitschaltuhr 3 - 30 Minuten
Drehteller Optioal

Innenraum: 210x235x200 mm
Aussenabmessung: 250x275x385 mm
Gewicht: 6,5 kg
Anschlusswerte. AC 230V, 55 Watt

Dental 3D DLP Drucker