

FUSSEN/EASY Mill Chairside Duo

Der Gamechanger: zeitsparend, höchste Präzision, einfach zu integrieren



FUSSEN
by orangedental

- Intraoraler 3D-Scanner
- Schnelle Scanzeiten und hohe Kantengenauigkeit
- Wireless oder mit Kabel
- Optional mit Cart



Zwei TOP Innovationen:



Chairside Duo WET:

NEU

Automatischer Datentransfer



EASY Mill4

- Nassbearbeitung
- 4 Achsen
- Perfit FS **NEU**

Vollgesintertes Zirkonoxid,
unter 60 Min. vollständig bearbeitet,
kein Sinterofen notwendig

- Alle gängigen Blockmaterialien



EASY Mill5

- Trockenbearbeitung
- 5 Achsen
- Ronden + Blocks aus weichen Materialien, geeignet für vorgesintertes Zirkon

Chairside Duo DRY:



Datenbank

byzz[®] Nxt



+

Design

exocad

Chairside

+

Fertigung



orangedental
premium innovations



EASY Mill4

Ein neuer Ansatz im Bereich Chairside

EASY Mill4 definiert Chairside-Restaurationen neu, denn wir wissen, worauf es in Ihrer Praxis ankommt:

- Vereinfachte Bedienung durch leichtes Wechseln der Blöcke
- Offener Workflow und automatisierten Datentransfer bei Verwendung von byzz® Nxt (Datenbank), exocad chairside (Design) und WorkNC (Fertigung)
- Integration des vollständig gesinterten Zirkoniumoxids Perfit FS in < 60 Minuten Verarbeitungszeit für eine Krone (kein zusätzlicher Sintervorgang erforderlich). EASY Mill4 beinhaltet Strategien und spezielle Kühlflüssigkeiten, die ein maximales Perfit FS Ergebnis gewährleisten.

4-Achsen-Nassschleifmaschine

- Geeignet für alle Blockmaterialien inkl. Perfit FS
- Elegantes und kompaktes Design
- Kastenförmige Struktur mit hoher Stabilität
- Umfangreiche Erkennungs- und Warnfunktionen
- CAM WorkNC-Software

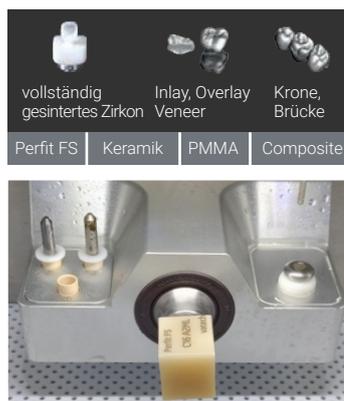
Perfit by vatech

Kein Sinterofen erforderlich

Nach dem Schleifen von z.B. Lithium-Disilikat Keramiken ist ein Brennvorgang für etwa 20 bis 30 Minuten im Keramikofen erforderlich. Im Gegensatz dazu handelt es sich bei Perfit FS um einen voll durchgesinterten Zirkonoxidblock, der nach dem Schleifen keinen zusätzlichen Brennvorgang erfordert.

Minimalinvasiv

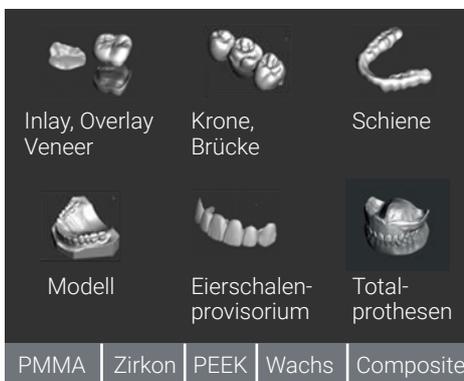
Perfit FS lässt sich dünner schleifen als andere Glas-keramiken und benötigt daher 33 % weniger Zahnpräparation bei breitem Indikationsspektrum und unterstützt dadurch einen minimalinvasiven Ansatz.



EASY Mill5

5-Achsen Trockenfräsmaschine

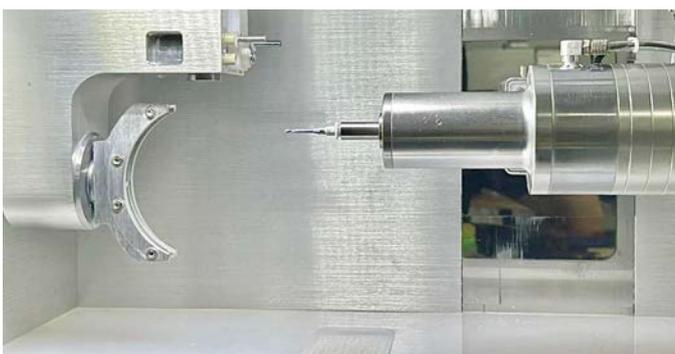
- Für Ronden und Blöcke, weiche Materialien wie z.B Composite, PMMA, vorgesintertes Zirkonoxid, Wachs, Hybridmaterialien
- Elegantes und kompaktes Design
- Kastenförmige Struktur mit hoher Stabilität
- WLAN, Ethernet- oder USB-Verbindung
- Umfangreiche Erkennungs- und Warnfunktionen
- CAM WorkNC-Software



Erweitern Sie Ihr Materialspektrum

EASY Mill5 ist das perfekte Konzept zum Fräsen weicher Materialien verschiedener Art wie vorgesintertes Zirkonoxid, Provisorien- und Schienenmaterial. Es erhöht die Produktion und bietet mehr Freiheit durch die Möglichkeit, Ronden oder Blöcke zu verwenden.

EASY Mill5 bietet eine C-Frässtrategie, um beispielsweise perfekt bearbeitete Frontzahnprovisorien zu fräsen.



C-Halter für hohe ästhetische Ansprüche im Frontzahnbereich.



Hochwertiger Schrank mit viel Stauraum.

Technische Spezifikationen

	EASY Mill4	EASY Mill5
X-Achse	55 mm	120 mm
Y-Achse	50 mm	115 mm
Z-Achse	45 mm	125 mm
A-Achse	0 bis 180 Grad	+30 ~ 145 Grad
B-Achse		0 - 360 Grad
Kugelumlaufspindel (langzeitgeschmiert)	Ø 10 x 3 mm	Ø 10 x 3 mm
Spannsystem	pneumatisch 4 bar	manuelle Schraube
Wiederholbarkeit	< 0,008 mm	< 0,008 mm
Automatische Werkzeuglängenmessung	+/- 0,01 mm	+/- 0,01 mm
Minimaler Eingabewert	0,001 mm	0,001 mm
Stepper-System mit geschlossenem Regelkreis	0,5 Nm	0,5 Nm
Encoder	1.000 p/r	1.000 p/r
HF-Spindel	1.000 ~ 60.000 U/min., 400 Watt	1.000 ~ 60.000 U/min., 400 Watt
HFS max. Werkzeugdurchmesser	Ø 4,0 mm	Ø 4,0 mm
Anzahl der Werkzeuge im Werkzeugwechsler	3 Stück	3 Stück
Spülmediumtank	4 Liter	
Spülpumpe	0,5 l/min.	
CNC-Steuerung	PC-Basis WIN CE6	PC-Basis WIN 10
Aktueller Verbindungswert abgeschlossen	1,2 kVA	1,25 kVA
Stromsicherung	1x16 A	1x16 A
Elektrischer Anschluss 1 Phase / MP / NP	230V / 50/60Hz	230 V / 50/60Hz
Max. Schwankungen im Stromnetz	+/- 5 %	+/- 5 %
Geräuschpegel (abhängig vom Material)	50 - 58 dB (A)	50 - 58 dB (A)
Druckluftanschluss	Min. 100 l/min. bei 6,0 bar	Min. 150 l/min. bei 6,0 bar
Andere Anschlüsse		
Erforderliche Stellfläche	500 x 600 mm	500 x 600 mm
Gewicht der Maschine	40 kg	48 kg
Abmessungen der Maschine	465 x 490 x 370 mm	500 x 410 x 435 mm

Powered by

byzz[®] Nxt



exocad
Chairside

Tel.: +49 (0) 7351 . 47499 . 0
Fax: +49 (0) 7351 . 47499 . 44

info@orangedental.de
www.orangedental.de

Aspachstraße 11
D- 88400 Biberach

orangedental
premium innovations