



Maschinen GmbH



Cobra Modul 6045

CNC EDM Bohrmaschine



Maschinen GmbH

EDM Bohrmaschine Modell COBRA Modul 6045 CNC Badmaschine

Die EDM Bohrmaschine Typ COBRA Modul 6045 CNC ist eine höchst präzise und stabile Werkzeugmaschine für den Werkstatteinsatz mit umfangreichen Optionen.

Die Maschine wird in der Hauptsache für folgende Anwendungsbereiche eingesetzt:

- Schnelles Einbringen von Startlochbohrungen für das Drahterodieren in harte Materialien
- Schnelles Einbringen von Entgasungsbohrungen
- Schnelles Einbringen von Bohrungen in Hartmetalle
- Bohren von Lüfterschaufeln und Sonderwerkzeugen
- Bohren von Brennerdüsen und anderen Düsenbohrungen

Besonderheiten der Modulmaschine

Der Röhrchenwechsler besteht aus einem 30-fach Scheibenwechsler von Hirschmann.

Das Führungsmagazin besteht aus einem 6-fach Linearwechsler von MB.

Die Führungshalter sind spezielle Halter mit Ausrichteinheit von MB.

Die Röhrchenhalter sind für Spannzangen ER 16 ausgelegt.

Die Spannzangen sind aus rostfreiem Stahl hergestellt.

TECHNISCHE DATEN

Verfahrweg X und Y Achse	600 x 450 mm
Verfahrweg W Achse	360 mm
Verfahrweg Z Achse	410 mm
Durchlass Tisch - Führung	35 - 395 mm
Tischgröße	750 x 600 mm
Arbeitstankgröße (Füllhöhe max. 280 mm)	995 x 700 x 365 mm
Tischbelastung max.	700 Kg
Generatorleistung	50 A
Bohrdurchmesser	0,2 - 4,0 mm
Spülmedium Tank	220 ltr
Anschlusswert	4 kVA
Stromanschluss	3ph + N + E 400 V
Aufstellfläche	2200 x 2000 mm
Maschinenhöhe max.	2600 mm
Maschinengewicht	ca. (je nach Ausstattung) 1600 Kg
Röhrchenwechsler Hirschmann	30-fach
Führungswechsler Hirschmann/MB	6-fach
Preis auf Anfrage	

Cobra Modul 6045

CNC EDM Bohrmaschine