



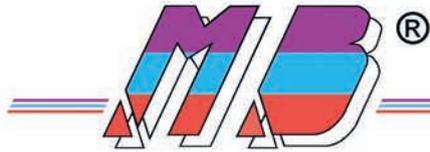
Maschinen GmbH

MB T5 und MB T7



High speed Bohren und Gewindeschneiden

Fräs- und Bohrzentrum



Technische Daten			
Bezeichnung	Einheit	T-5	T-7
Verfahrweg			
X, Y, Z Achsen Verfahrweg	mm	500×400×320	700×450×320
Abstand Spindel - Tisch	mm	250~570	240~560
Arbeitstisch			
Tischgröße	mm	650×400	800×450
Tischbelastung máx.	kg	250	400
T-Slot(D×No.×Dist.)	mm	14×3×125	18×4×100
Spindel			
Hochfrequenzspindel	U/min	20.000 (Direkt)/12.000 (Direkt)	12.000 (Direkt)/20.000 (Direkt)
Spindelmotor	kW	3.7/5.5	5.5/3.5
Spindelkonus		BT-30	BT-30
Spindeldurchmesser	mm	95	110
Vorschub			
Max. Vorschubgeschwindigkeit	m/min	48×48×36	36×36×30
Motorleistung der Achsen	kw	1.5×1.5×3.0	1.5×1.5×3.0
Genauigkeit			
Wiederholgenau. (Alle Achsen)	mm	0.01	0.007
Positionsgenau. (Alle Achsen)	mm	0.006	0.007
Rundheitsgenauigkeit	mm	0.015	0.007
ATC			
ATC Type		Arm-Typ	Arm-Typ
Anzahl Werkzeuge	St.	16	14/16
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	60	50/60
Max. Werkzeuglänge	mm	200	200
Max. Werkzeuggewicht	kg	3	3
Strom			
Spindelkühler	W	750	750
Max. Werkzeuggewicht	kg	3	3
Zentralschmierung	W	45	45
Werkzeugkühler	W	750	750
Notwendige Druckluft	kgf/cm ²	6	6
Stromverbrauch	kW	20	14
Maße und Gewichte			
Gewicht der Maschine	kg	2640	3400
Maße (LxBxH)	mm	1620×2400×2380	2100×2520×2340

Fräs- und Bohrzentrum